

SAS METHARNES

St-Étienne-à-Arnes (08)



“Le système simple et fabriqué en France nous a séduit. Le Nénufar récupère l'équivalent de 2 % de notre production totale. C'est un investissement qui s'autofinance en 2 ans et demi.”

J-B LEFORT, Associé gérant

Production

Valorisation

Le chiffre clé



Digestat brut :
Fumiers +
CIVES + Lisiers



Injection
250 Nm³
CH₄/H

300
Nm³
biogaz/
jour

Production
moyenne de
biogaz

Le projet NÉNUFAR

Couverture de la fosse de stockage de digestat de 7500 m³ (35 m de Ø, 8 m de profondeur) qui réceptionne le digestat brut. Unité de méthanisation agricole comportant 2 digesteurs et 1 post digesteur alimentant un moteur de cogénération de 250 kWe et un poste d'injection de 250 Nm³ CH₄/heure.

L'installation

↓ **25 000 m³/an de digestat brut**



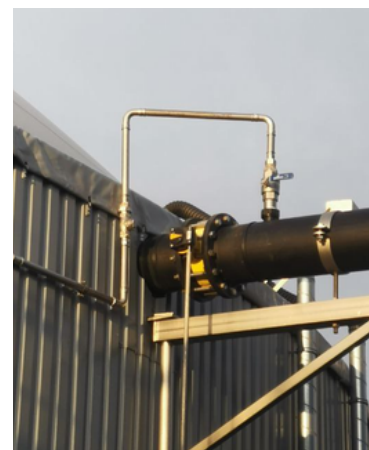
↓
Epandage

→
Biogaz capté



Bord de fosse
(pilotage Nénufar et traitement du biogaz)

→
Biogaz transféré



↓
Injection

Mise en route : **Février 2025**



Bilan économique

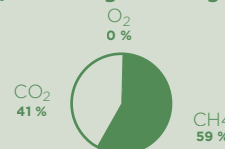
- **Investissement : 122 000 €**
 - Couverture avec traitement antistatique
 - Skid de transfert biogaz
- **Chiffre d'affaires : 62 600 €/an**, dont :
 - 60 544 € de vente de biométhane
 - 2 056 € d'économie sur le poste épandage
- **Charges : 8 539 €/an**
 - Renouvellement annuel du matériel
 - Main d'œuvre
 - Consommables + Assurance
- **TRB : 2,3 ans**



Tableau de bord

Performance de l'installation :

Qualité moyenne du gaz



6 mois après la mise en route :

44 000 m³ biogaz transféré

Et c'est bon pour la planète :



34 allers/retours évités

822 t Eq CO₂ évitées



Equivalent émission de 69 français